

ORDRE DE TRAVAIL

Date de l'impression
11.04.2017



Numéro d'ordre 50000216929
Créé par : DLEVERT Modifié par : DLEVERT

1014-SU-15-UT.10.00.00	GRAISSAGE VIS A DECHETS _ 0LV V01
------------------------	-----------------------------------

1014-SU-15-UT.10.00	CIRCUIT DE GRAISSAGE
---------------------	----------------------

1014-SU-15-UT.10	AUXILIAIRES LAVOIR
------------------	--------------------

1014-SU-15-UT	UTILITES
---------------	----------

Poste de travail	Type poste de travail	Type activité	Priorité
MEC_INT	ZNEW	REP	1

Durée de travail h	Date de lancement:	Statut	Numéro d'avis
	28.10.2016		600000307047
Coûts estimés	Début:	EXEC	Créé par:
83.899,90 EUR	30.01.2017		

TN-DM / matériel obsolète 2017

1014-SU-15	LAVOIR
1014-SU-15-UT	UTILITES
1014-SU-15-UT.10.00	CIRCUIT DE GRAISSAGE
1014-SU-15-UT.10.00.00	CENTRALISE GRAISSAGE VIS A DECHETS _ 0LV V01

SÉCURITÉ



Instructions générales de l'intervention:

Conformité aux normes de sécurité en vigueur dans l'usine
La connaissance des fiches de sécurité, en particulier de produits nocifs, toxiques, #
La propreté du site: ne pas encombrer les passages, de ne rien laisser traîner, jeter les déchets dans les poubelles appropriées.
Le respect des procédures établies.

Zone ATEX

Espace confiné

Permis de fouille

Manutention Levage

Combinaison legionelle

Autorisation accès réglementé

Risque chimique
Tenue blanche
Consignation fluide et energie
Mise HS zone detection
Permis de feu
Gants
Travail en hauteur
Eclairage de sécurité
Travailleur isolé
Gants mécanique
Signalisation+risque circulati
Travail obligatoire à 2

Opération 0010



TN-DM / remplacement pompe double ligne

Durée: 0,0 h	Nombre de capacités: 0	Pos. tr.	Clé	Coûts matériaux	Début	Fin
		MEC_INT	ZPM4	EUR	30.01.2017	30.01.2017

ORDRE DE TRAVAIL

Date de l'impression 11.04.2017



Numéro d'ordre 50000216929
Créé par : DLEVERT Modifié par : DLEVERT

Poste de travail	Type poste de travail	Type activité	Priorité	Durée de travail h	Date de lancement:	Statut	Numéro d'avis
MEC_INT	ZNEW	REP	1		28.10.2016	EXEC	600000307047
				Coûts estimés	Début: 30.01.2017	Créé par:	
				83.899,90 EUR	Fin: 30.01.2017	DLEVERT	

Opération 0020		TN-DM / moteur 411N°6					
		Pos. tr.	Clé	Coûts matériaux	Début	Fin	
Durée: 0,0 h	Nombre de capacités: 0	ELEC_INT	ZPM4	14.485,48 EUR	30.01.2017	30.01.2017	
Reservation	222001104	Variateur ACS850 ACS850-04-144A-5	Quantité requise: 2		unit.: PC		
	202225401	MOTEUR FONTE 1500TR 55.KW B3	Date du besoin: 03.06.2017		Coût : 2.508,00 EUR		
	224088510	Servomoteur Auma Matic SA10.2 + AM01.1	Quantité requise: 2		unit.: PC		
	222311768	PUPITRE TP1200 CONFORT 6AV21240MC010AX0	Date du besoin: 01.03.2017		Coût : 2.288,86 EUR		
			Quantité requise: 1		unit.: PC		
			Date du besoin: 03.06.2017		Coût : 3.086,00 EUR		
			Quantité requise: 1		unit.: PC		
			Date du besoin: 03.06.2017		Coût : 1.805,76 EUR		

Opération 0030		TN-DM / clapet jus vert DN400					
		Pos. tr.	Clé	Coûts matériaux	Début	Fin	
Durée: 0,0 h	Nombre de capacités: 0	GENE_EXT	ZPM4	EUR	30.01.2017	30.01.2017	

Opération 0040		TN-DM / racleur OSB L08					
		Pos. tr.	Clé	Coûts matériaux	Début	Fin	
Durée: 0,0 h	Nombre de capacités: 0	MEC_EXT	ZPM4	EUR	30.01.2017	30.01.2017	
TN-DM / racleur OSB L08							
OSB L08, OLV L06, T503 et T506							

Opération 0050		TN-DM / Chgt Tapis 100					
		Pos. tr.	Clé	Coûts matériaux	Début	Fin	
Durée: 0,0 h	Nombre de capacités: 0	MEC_INT	ZPM4	EUR	30.01.2017	30.01.2017	

Questions de qualité après l'entretien

- 1- L'équipement a été inspecté et est propre, sans matières étrangères et la saleté? Oui () Non ()
- 2- Les connexions sont correctement fixés et sans fuite? Oui () Non ()
- 3- La protection est correctement fixée et sans fissures? Oui () Non ()
- 4- Tous les matériaux utilisés ont été retirés de la zone, y compris des bandes d'isolation, étant le lieu propre et bien organisé? Oui () Non ()
- 5- Les déchets sont enlevés et il n'y a pas des signaux de fuite d'huile ou de graisse? Oui () Non ()
- 6- L'équipement est en fonctionnement normal? Oui () Non ()

Tereos France	CONTROLE DE PROPRETE DES INSTALLATIONS APRES INTERVENTION DE LA MAINTENANCE	Formulaire
Date : 19/04/2012	Version : 3	F – GPE – 068
Site : TOUS		
Filière : CONDITIONNEMENT – SUCRERIE – SUCRES TRANSFORMES		

Ce document concerne les travaux curatifs de maintenance effectués par les équipes internes ou par une société extérieure dans les zones où une intervention présente un risque de contamination du produit.

Il doit être rempli par le donneur d'ordres (responsable d'encadrement Tereos France).

RESPECT DES REGLES D'HYGIENE ET SECURITE ALIMENTAIRE

Port de la coiffe et des cordons de lunettes, port des vêtements blancs jetables, interdiction des bijoux et montres (sauf alliance tolérée) en cas d'intervention dans les zones de production désignées ci-dessus.

Aucune intervention ne doit avoir lieu sans protection préalable du produit.

DESCRIPTIF TRAVAUX

Objet :

- Circuit sucre Stockage produits finis ou emballages Atelier de conditionnement Circuit coproduits
 Circuit Sucres Transformés

Responsable :

Intervenant :
(nom de la société extérieure ou de l'intervenant Tereos France)

Localisation :

Date :

RISQUES PRODUIT (avant début du chantier)

Risques pour le produit

Physiques

- Verre
 Plastique dur
 Poussières
 Béton, parpaing, ciment
 Bois
 Autres :

Chimiques

- Graisses – huiles - lubrifiants
 Eau
 Autres :

Mesures de maîtrise

- Isolement de la zone de travail
 Tronçonnage interdit dans la zone de travail
 Perçage interdit dans la zone de travail
 Soudure interdite dans la zone de travail
 ...
 ...
 ...

PROPRETE DU CHANTIER (fin de chantier)

Remise en propreté des zones de travail

- Absence d'outils
 Absence de matériel (boulons, clous, vis...)
 Absence de "débris" (bois, ruban adhésif, ficelle, baguette de soudure...)
 Absence d'excédent de graisse
 Absence de traces d'eau (gouttes...)
 Absence de poussières
 Autres :

AUTORISATION DE REDEMARRAGE DE L'INSTALLATION

Nom de l'Exploitant Tereos France :

Le : _____ / _____ / 201

VISA